

AD

Process for decorating ski with mat and shiny zones- includes steps of covering up surface with shiny varnish and spraying zones of this with fluid contg. abrasive particles

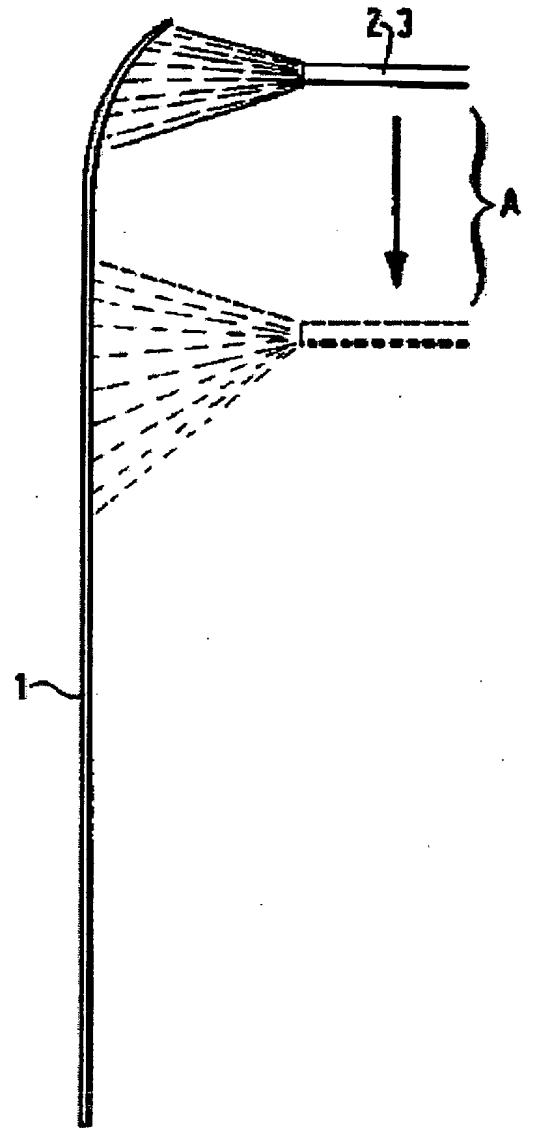
Patent number: FR2696649
Publication date: 1994-04-15
Inventor: FREDERIC LECLERCQ; PHILIPPE ARNOULD
Applicant: ROSSIGNOL SA (FR)
Classification:
- international: A63C11/00
- european: A63C5/00B; A63C5/12B; A63C11/04
Application number: FR19920012501 19921013
Priority number(s): FR19920012501 19921013

Abstract of FR2696649

The process includes covering upper decorated surface of ski (1) with a shiny varnish that is then reticulated. A pulsed jet of fluid which contains abrasive particles is sprayed on to the surface. This is sprayed on parts of the surface (A) and the other parts are masked and it only affects the layer of varnish.

The fluid is sprayed with air under a pressure of 1-4 bars and pref. 2.5 bars and the spray can move along the ski. The particles are white carborundum which have an average size between 20 and 200 micrometers.

ADVANTAGE - The process ensures that the mat and shiny zones stay on the ski surface and do not get degraded by friction or extreme temperatures.



AD

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 696 649

②1 N° d'enregistrement national :

92 12501

⑤1 Int Cl⁵ : A 63 C 11/00

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

②2 Date de dépôt : 13.10.92.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 15.04.94 Bulletin 94/15.

⑤6 Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la
procédure de rapport de recherche.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : SKIS ROSSIGNOL (S.A.) Société
Anonyme — FR.

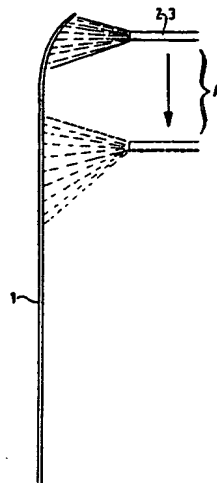
⑦2 Inventeur(s) : Leclercq Frédéric et Amould Philippe.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Cabinet Laurent & Charras.

⑤4 Procédé pour décorer un ski.

⑤7 Ce procédé de décoration d'un ski consiste:
- de manière connue, à recouvrir la surface supérieure
décorée d'un ski (1) d'un vernis brillant que l'on réticule;
- puis, à projeter sur cette surface un jet de fluide pulsé
chargé de particules abrasives, pour affecter seulement en
surface la couche brillante vernie sans la traverser.



FR 2 696 649 - A3



L'invention pallie ces inconvénients. Elle vise un procédé qui permet d'obtenir de manière fiable, économique et esthétique une succession de zones mates et de zones brillantes sur des surfaces de skis décorés.

5

Ce procédé pour décorer un ski se caractérise en ce qu'il consiste :

- de manière connue, à recouvrir la surface décorée d'un ski d'un vernis transparent brillant que l'on réticule ;

10

- puis, à projeter de manière localisée sur ces surfaces un jet de fluide pulsé, chargé de particules abrasives, pour affecter seulement en surface la couche brillante vernie sans la traverser.

15

En d'autres termes, l'invention consiste, après avoir recouvert le décor du ski d'une ou plusieurs couches de vernis brillant sur une épaisseur d'environ un dixième de millimètre, à projeter sur les zones que l'on désire rendre mates, un jet de particules abrasives. On obtient de la sorte des skis décorés présentant des zones mates et des zones brillantes, la frontière entre ces zones n'étant pas clairement définie, et présentant des dégradés inhérent à la dispersion des particules abrasives.

20

25

Il est en outre possible, après avoir recouvert le décor du ski d'une couche de vernis brillant, de masquer les zones que l'on désire conserver brillantes, puis de sabler légèrement la surface décorée pour matifier les zones non masquées, et enfin d'enlever les masques provisoires. On obtient de la sorte des skis décorés présentant une succession de zones mates et de zones brillantes décorées, dans lesquelles les frontières sont franches. Ce procédé se prête particulièrement à des opérations continues, donc automatisées, et est ainsi économique.

30

La figure 2 est une représentation schématique du ski après sablage.

De manière connue, on prépare un ski sur lequel on appose un décor. Le ski (1) ainsi décoré reçoit sur sa surface supérieure une couche
5 de vernis transparent et brillant, que l'on réticule, de manière connue, par exemple par passage dans un four.

Le ski ainsi obtenu est ensuite soumis à un jet de particules abrasives dirigée par une buse (2), sous une pression typique de 2,5 bars. La buse est
10 susceptible de se déplacer le long du ski, et par exemple sur un trajet limité A. L'action de ce sablage induit la transformation du vernis transparent, qui de brillant devient mat au niveau de cette zone A. Néanmoins, compte tenu de la dispersion desdites particules abrasives en sortie de buse, une zone B de la surface supérieure du ski est également
15 soumise à leur impact. Toutefois, les particules atteignant cette zone sont moins nombreuses qu'en A, et surtout, leur quantité de mouvement, et partant leur pouvoir abrasif est plus faible. On obtient de la sorte un dégradé du caractère mat de la face supérieure du ski de la zone A à la zone C, la zone B, aux contours non définis, présentant un aspect
20 intermédiaire.

Dans une variante de l'invention non représentée, on positionne en des lieux définis de la face supérieure du ski (1) déjà revêtue de vernis transparent et brillant des masques provisoires, typiquement réalisés en
25 films en matière plastique ou par des plaques en aluminium de forme déterminée. On soumet alors la zone découverte de ce ski audit jet de particules abrasives, qui induit au niveau des zones non protégées par le ou les masques une transformation de la couche de vernis, lui conférant un aspect mat.

30 On obtient alors un ski dont la surface supérieure est décorée, mais qui présente sur cette surface une succession de zones mates et de zones brillantes.

1/ Procédé de décoration d'un ski caractérisé en ce qu'il consiste :

- 5 - de manière connue, à recouvrir la surface supérieure décorée d'un ski (1) d'un vernis brillant, que l'on réticule ;
- puis, à projeter sur cette surface un jet de fluide pulsé chargé de particules abrasives, pour affecter seulement en surface la couche brillante vernie sans la traverser.

10 2/ Procédé de décoration d'un ski selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'après dépôt et réticulation du vernis sur la surface supérieure du ski, on masque provisoirement des zones préférentielles de la dite surface que l'on désire conserver brillantes, puis on projette sur celle-ci des particules abrasives, et enfin on retire les masques provisoires.

15

 3/ Procédé de décoration d'un ski selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la projection des particules abrasives est effectuée avec de l'air sous une pression comprise entre 1 et 4 bars (10^5 et 4.10^5 Pascals).

20

 4/ Procédé de décoration d'un ski selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que les particules abrasives sont constituées par du corindon blanc de granulométrie moyenne comprise entre 20 et 200 micromètres.

25

30

1/1

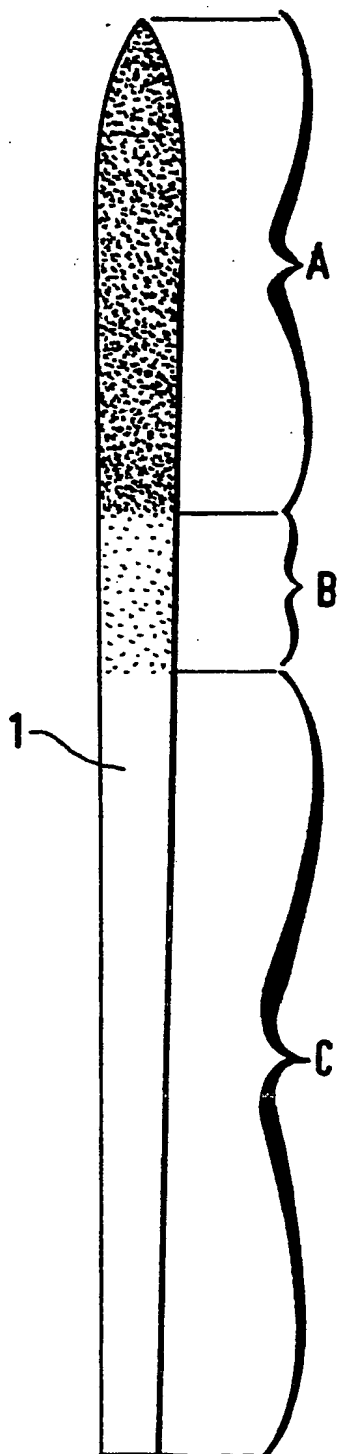


FIG. 2

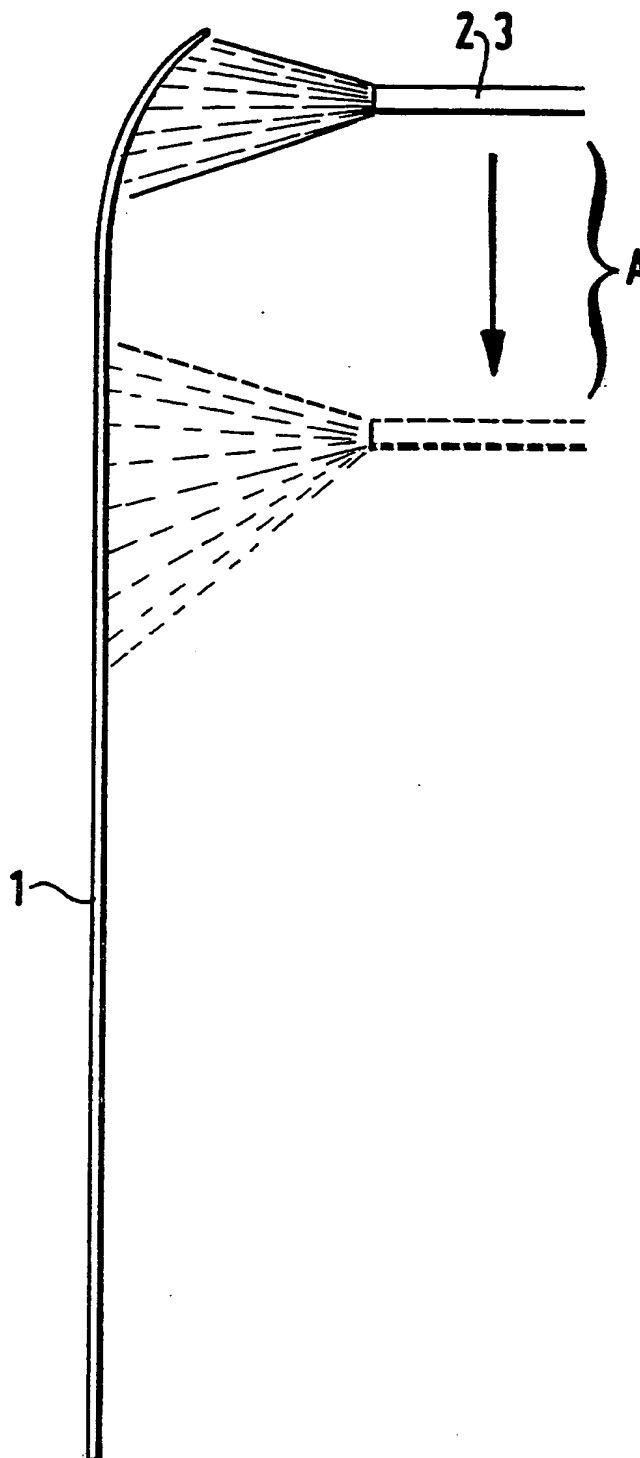


FIG. 1